



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204

Rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006 ze dne 30.8.2006

Pobočka 0700 – Ostrava

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2011/070-041811

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Konstrukční ocelové stavební díly, dílce, sestavy a konstrukce třídy provedení do EXC3

Provádění (výroba)

Přehled použitých metod svařování (dle ČSN EN ISO 4063):	111, 135, 141
Skupina(y) základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15608):	1.1, 1.2, 8
Odpovědní pracovníci svářečského dozoru:	p. Luděk Biolek – IWT/CZ 10063

výrobce:

Eiffage Construction Česká republika, s.r.o.

IČ: 15504158
adresa: Francouzská 6167, 708 00 Ostrava - Poruba
výrobní: **Závod Pozemní stavby, NS 320401**
IČ: 15504158
adresa: Orlovská 726/155, 713 00 Ostrava – Heřmanice
zakázka: Z070110290

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy:

ČSN EN 1090-1:2010 Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Tímto dokladem je protokol č. 01/2011 ze dne 24.3.2011, vydal Eiffage Construction Česká republika, s.r.o.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku certifikace č. 070-041810, který obsahuje závěry zjišťování, popis výrobku a údaje o dokladech o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Ostrava, 21. června 2011




Ing. Vojtěch Šebek
zástupce vedoucího autorizované osoby 204