



Generální oprava primárního horkovodního potrubí 2x DN 600, úsek mezi Š4 a Š4a - Karviná

Generální oprava horkovodu 2x DN 600 v Karvině byla provedena v úseku od šachtice Š4a u objektu Hasičského záchranného sboru až po šachtici Š4 u objektu zimního stadionu. Trasa horkovodu vede souběžně s Ostravskou ulicí a těsně před šachticí Š4 dochází ke křížení této ulice průlezným kanálem.

Odstávka teplé vody proběhla od 7. do 17. července 2008. Původní 25 let staré potrubí DN 600 v délce 800 m bylo demontováno a nahrazeno novým předizolovaným ocelovým potrubím. Dodané potrubí bylo na stavbě svařeno do sekcí mimo osu o délkách 24 m. Rovněž mimo osu proběhla kompletace kompenzátorů typu U složených z 90stupňových oblouků.

Na celé rekonstruované trase bylo nutné provést 110 svárů potrubí DN 600 se stoprocentní kontrolou rentgenem. Všechny svařené spoje byly následně po vyhodnocení rentgenové kontroly svárů zaizolovány a zapěněny polyuretanovou pěnou.

Trasa křížovala tři vedlejší komunikace s nutným zachováním nepřetržitého provozu. Proto bylo nové potrubí podvlečeno pod vozovkou v původních betonových kanálech. Po provedení opravy horkovodu byly veškeré komunikace, zpevněné a zatravněné plochy uvedeny do původního stavu. Stavba byla předána podle smluvně požadovaných technických parametrů a v odpovídající jakosti, práce byly provedeny řádně a odborně.



General repairs to primary hot water piping 2x DN 600, section between inspection shafts 4 and 4a - Karviná

Contracting authority: Dalkia Česká republika, a. s.

General supplier: Eiffage Construction Czech Republic (former TCHAS, spol. s r. o.)

General project designer: Miot s.r.o., Staříč

Price of works: CZK 15.3 million

Realization dates: 6/2008 - 9/2008

The general repair of hot-water piping 2x DN 600 in Karvina was carried out on the section between inspection shaft 4a near the fire station through to inspection shaft 4 by the winter stadium. The route of the hot-water mains ran parallel to Ostravská Street and, just before inspection shaft 4, the street is crossed by a cable channel.

The shutdown of hot water occurred between 7 – 17 July 2008. The original 25-year old DN 600 piping, 800 m in length, was disassembled and replaced with new pre-insulated steel piping. The supplied pipes were welded away from the pipe axis into 24-metre longitudinal sections. Also completed away from the axis were U-type compensators, comprising of 90-degree arches.

One hundred and ten welds were carried out along the whole length of the reconstructed DN 600 piping, with every single weld subsequently tested by X-ray. Following X-ray examination, all welded joints were insulated with polyurethane foam.

The pipe route crossed three secondary roads on which traffic flow had to be maintained. Therefore, new piping was taken under the road in the original concrete channels. After carrying out repairs to the hot-water pipe, all roads, hard surfaces and grassy areas were returned to their original condition. The construction was handed over in compliance with the technically prescribed parameters and the corresponding level of quality. Works were carried out properly and professionally.

