



Hyundai Nošovice – hala Vehicle processing center (VPC) a obslužné objekty

Mytí, prohlídka, voskování a případná oprava nových osobních automobilů - tyto činnosti probíhají v objektu Vehicle processing center (VPC), který v nošovickém areálu korejské automobilky Hyundai vybudovala společnost TCHAS - závod UNIPS Ostrava. Halou VPC prochází celá výrobní kapacita závodu Hyundai, tedy až 300 000 vozů ročně.

Během šesti měsíců vyrostl nový objekt na ploše 6 000 m² s celkovým obestavěným prostorem 62 300 m³. Ve výrobní části jsou umístěny linky inspekce, opravy a voskování. Převážení vozidel zajišťují dopravníkové pásy v kombinaci s vlastním pohonem. Ve vestavcích nové haly vznikly šatny, umývárny, kanceláře a pomocné technické místnosti.

Architektonické řešení jednopodlažního objektu s plochou střechou vychází z charakteru výrobní haly. Skládá se z dvouodnní části o rozměrech 100 x 41 m a jednodnní části o rozměrech 70 x 22 m. Nejvyšší výška nad terénem je 10,75 m. Použit byl skeletový montovaný systém se svislou nosnou konstrukcí ze železobetonu v kombinaci s ocelovými prvky zastřešení a s obvodovým pláštěm. Ten byl proveden z C-profilů a vnějšího trapézového plechu.



Hyundai Nošovice – Vehicle Processing Center (VPC) Hall and handler objects

Contracting authority: AMCO Asset Management Co., Ltd.

General supplier: Eiffage Construction Czech Republic (former TCHAS, spol. s r. o.)

General project designer: Technoprojekt, a.s.

Price of works: CZK 164.5 million

Realization dates: 4/2008 - 10/2008

Washing, inspecting, waxing and carrying out possible repairs to new cars – these activities take place inside the Vehicle Processing Center (VPC), which was built on the Nošovice site of the Korean car manufacturer Hyundai by the company TCHAS - UNIPS plant Ostrava. The entire manufacturing output of the Hyundai plant passes through the VPC Hall, i.e. up to 300 000 cars a year.

Over the course of six months, the new building was built on an area of 6000 m², located within a total site area of 62 300 m³. In the manufacturing part of the hall are production lines for inspection, repair and waxing. Transporting vehicles is done through a combined use of conveyor belts and using their own power. Inside the internal hall buildings are cloakrooms, washrooms, offices and supplementary technical areas.

The architectural design of the single-storey flat-roofed building is typical for manufacturing halls. It comprises a double-span (aisle) part with dimensions of 100 x 41 m and a single-span (aisle) section measuring 70 x 22 m. The highest point of the building rises 10.75 m above ground. A frame-mounted system was used with a horizontal load-bearing structure made of reinforced concrete in combination with steel elements for roofing and constructing the building envelope. The latter was accomplished with C-profiles and external corrugated metal sheets.